

PRIME Modabaru INJECTION MACHINES

TECHNOLOGI CREATE THE FUTURE



ZX & Z SERVO SERIES
HIGH - GRADE PLASTIC
INJECTION MOLDING
MACHINE

ماشين قالب گيري تزريقی پلاستيك سری Z

HIGH-GRADE PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE Z Series

Model:

ZX110 / ZX140 / ZX170 / ZX230 / ZX270 / ZX310 / ZX360 / ZX410 /
ZX460 / ZX530 / Z650 / Z780 / Z980 / Z1100 / Z1300 / Z1500 / Z1800 /
Z2300 / Z2500 / Z2900



Z1500JD



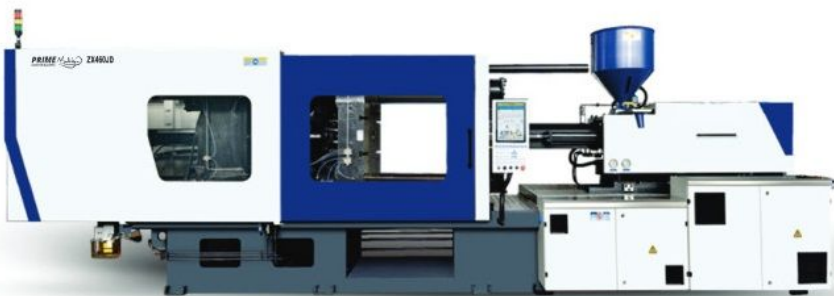
ZX110JD



ZX170JD



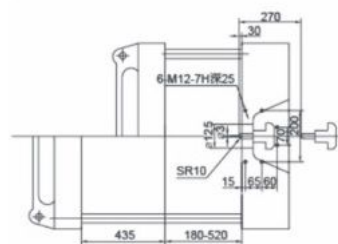
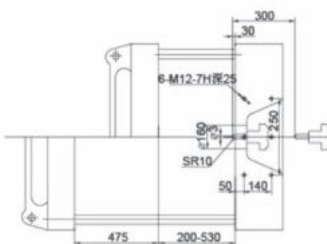
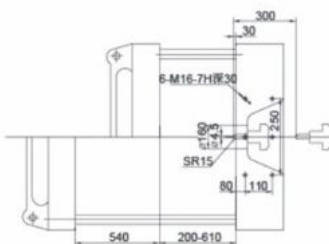
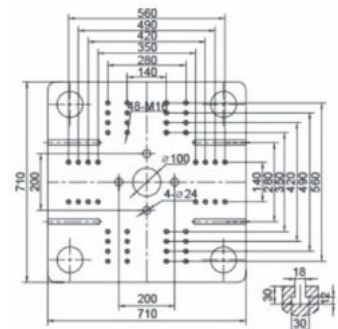
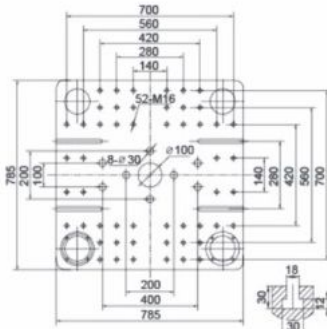
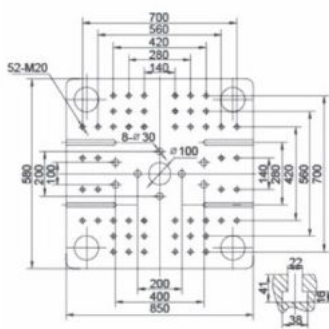
ZX360JD



ZX460JD



ZX 270			ZX 230			ZX 170		
C	B	A	C	B	A	C	B	A
60	55	50	55	50	45	50	45	42
763	641	530	594	491	397	442	358	312
694	583	482	540	446	362	402	325	284
284	239	197	229	190	154	194	158	137
149	178	215	146	176	218	150	185	213
	192			179			180	
	2700			2300			1700	
	540			475			435	
	570x570			520x520			470x470	
	610			530			520	
	200			200			180	
	150			142			140	
	71			71			53	
	17.5			17.5			17.5	
	27			25			19	
	17			14.9			11.2	
	5.82x1.63x2.27			5.44x1.50x2.14			5.02x1.48x2.10	
	270			230			210	
	8			7			6	

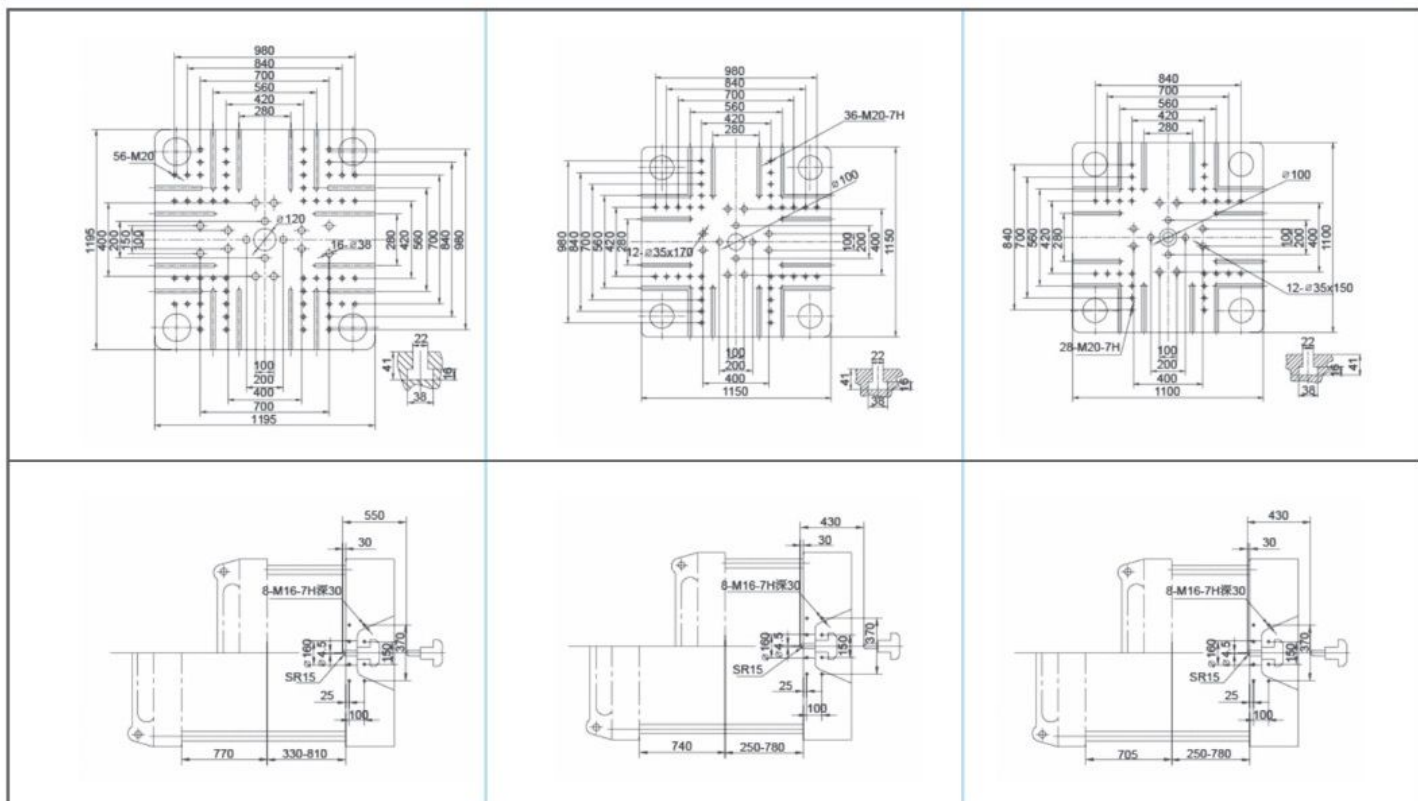


ZX Series Specifications

ZX360			ZX310			واحد	ITEM	مشخصات
C	B	A	C	B	A		INJECTION UNIT	واحد تزریق
75	70	65	65	60	55	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
1484	1292	1114	978	834	701	cm ³	Shotvolme(theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
1350	1176	1014	890	759	637	g	Injection weith(PS)	وزن تزریق
427	372	320	351	299	251	g/s	Injection rate	میزان سرعت تزریق
156	179	207	151	178	211	Mpa	Injection pressure	فشار تزریق
	186			198		rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
							CLAMPING UNIT	واحد گیره
	3600			3100		KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
	660			590		mm	Open stroke	کورس گیره
	670x670			620x620		mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
	720			630		mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
	250			200		mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
	162			150		mm	Ejector stroke	کورس پران
	71			71		KN	Ejector force	نیروی جک پران
							OTHERS	سایر مشخصات
	17.5			17.5		MPa	MAX.Pump pressure	حداکثر فشار پمپ
	48			31		KW	Pump motor power(servo)	توان نیرو و موتور
	26.4			22.3		KW	Heating power	توان المنت
	7.21x1.85x2.34			6.29x1.74x2.37		m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
	620			385		L	Oiltank cubage	حجم تانک روغن
	12.5			9		t	Machine weight	وزن ماشین

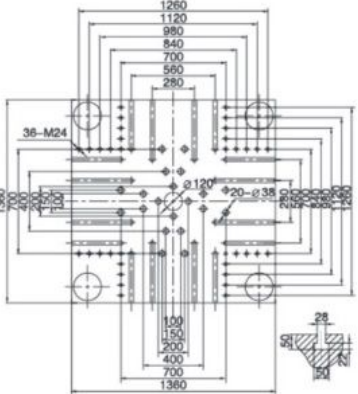
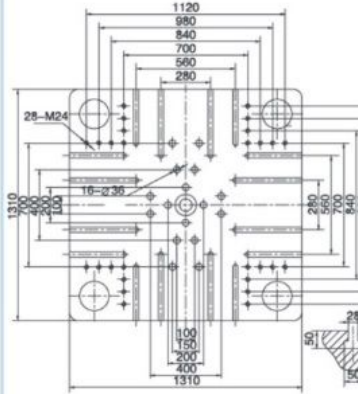
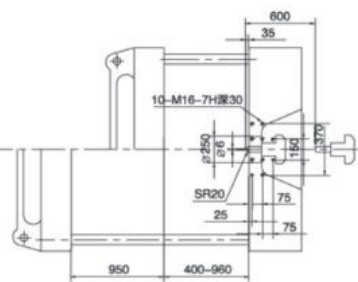
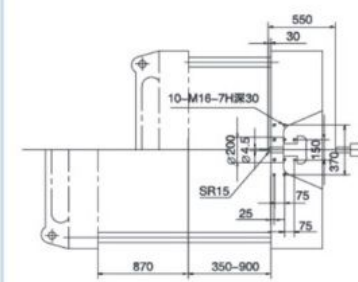
		Platen dimensions	ابعاد صفحه
		Mould space dimensions	ابعاد فضای قالب گیر

ZX530			ZX460			ZX410		
C	B	A	C	B	A	C	B	A
90	80	75	80	75	70	80	75	70
2607	2060	1810	1959	1722	1500	1959	1722	1500
2372	1874	1647	1783	1567	1365	1783	1567	1365
600	474	416	409	359	313	409	359	313
142	179	204	162	185	212	162	185	212
	137			147			147	
	5300			4600			4100	
	770			740			705	
	820x820			770x770			720x720	
	810			780			780	
	330			250			250	
	233			202			182	
	152			113			91	
	17.5			17.5			17.5	
	60			48			48	
	32.8			30.8			30.8	
	8.35x2.1x2.7			8.11x1.95x2.41			7.85x1.95x2.41	
	790			650			650	
	20			16			15.4	

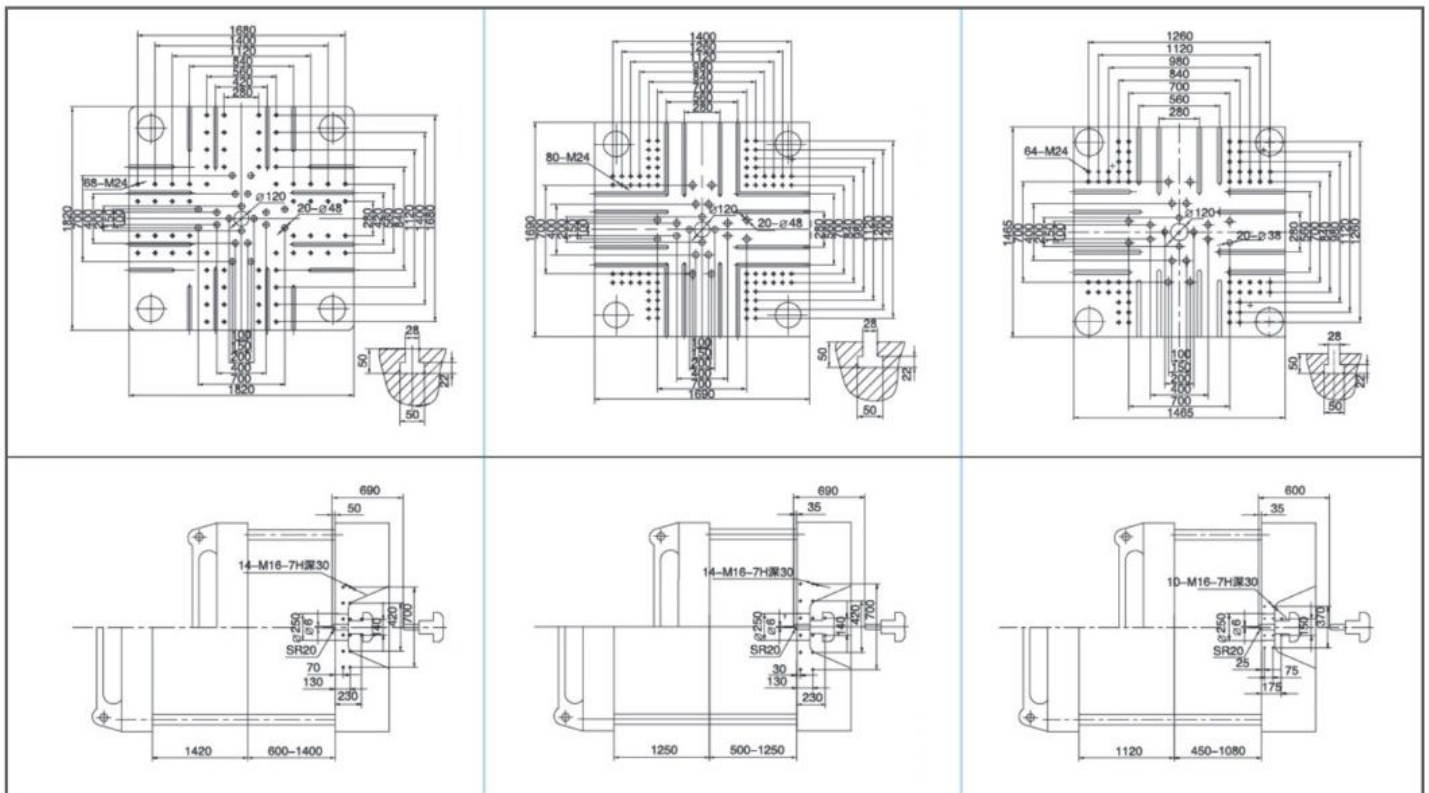


Z Series Specifications

Z780				Z650				واحد	ITEM	مشخصات
D	C	B	A	D	C	B	A		INJECTION UNIT	واحد تزریق
110	105	95	90	105	100	95	90	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
4466	4070	3331	2990	3723	3377	3048	2735	cm ³	Shotvolme(theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
4064	3703	3032	2721	3388	3073	2774	2489	g	Injection weith(PS)	وزن تزریق
858	781	640	574	748	679	612	552	g/s	Injection rate	میزان سرعت تزریق
130	143	175	195	135	149	165	184	Mpa	Injection pressure	فشار تزریق
100				145				rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
										واحد گیره
7800				6500				KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
950				870				mm	Open stroke	کورس گیره
980x980				880x880				mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
960				900				mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
400				350				mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
280				250				mm	Ejector stroke	کورس پران
210				150				KN	Ejector force	نیروی جک پران
										سایر مشخصات
16				16				MPa	MAX.Pump pressure	حداکثر فشار پمپ
56+36.7				36.7+36.7				KW	Pump motor power(servo)	توان نیرو و موتور
54.3				47.8				KW	Heating power	توان المنت
10.7x2.26x2.91				10.2x2.15x2.6				m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
1200				1100				L	Oil tank cubage	حجم تانک روغن
36				28				t	Machine weight	وزن ماشین

		Platen dimensions	ابعاد صفحه
		Mould space dimensions	ابعاد فضای قالب گیر

Z1300				Z1100				Z980		
D	C	B	A	D	C	B	A	C	B	A
140	130	120	110	130	120	110	100	110	100	90
9236	8348	6899	5702	7960	6782	5699	4712	5319	4396	3561
8405	7597	6278	5189	7244	6172	5186	4288	4840	400	3240
1293	1169	966	798	1305	1112	935	660	1058	874	708
126	146	171	204	123	144	171	207	144	174	215
100				100				100		
13000				11000				9800		
1420				1250				1120		
1280x1280				1170x1170				1080x1080		
1350				1220				1080		
600				500				500		
325				325				325		
245				245				246		
16				16				16		
36.7+36.7+56				36.7+36.7+36.7				56+63		
74.3				69.1				67.5		
13.1x2.92x3.16				12.4x2.79x3.16				11.43x2.4x2.96		
1600				1600				1200		
60				50				43		

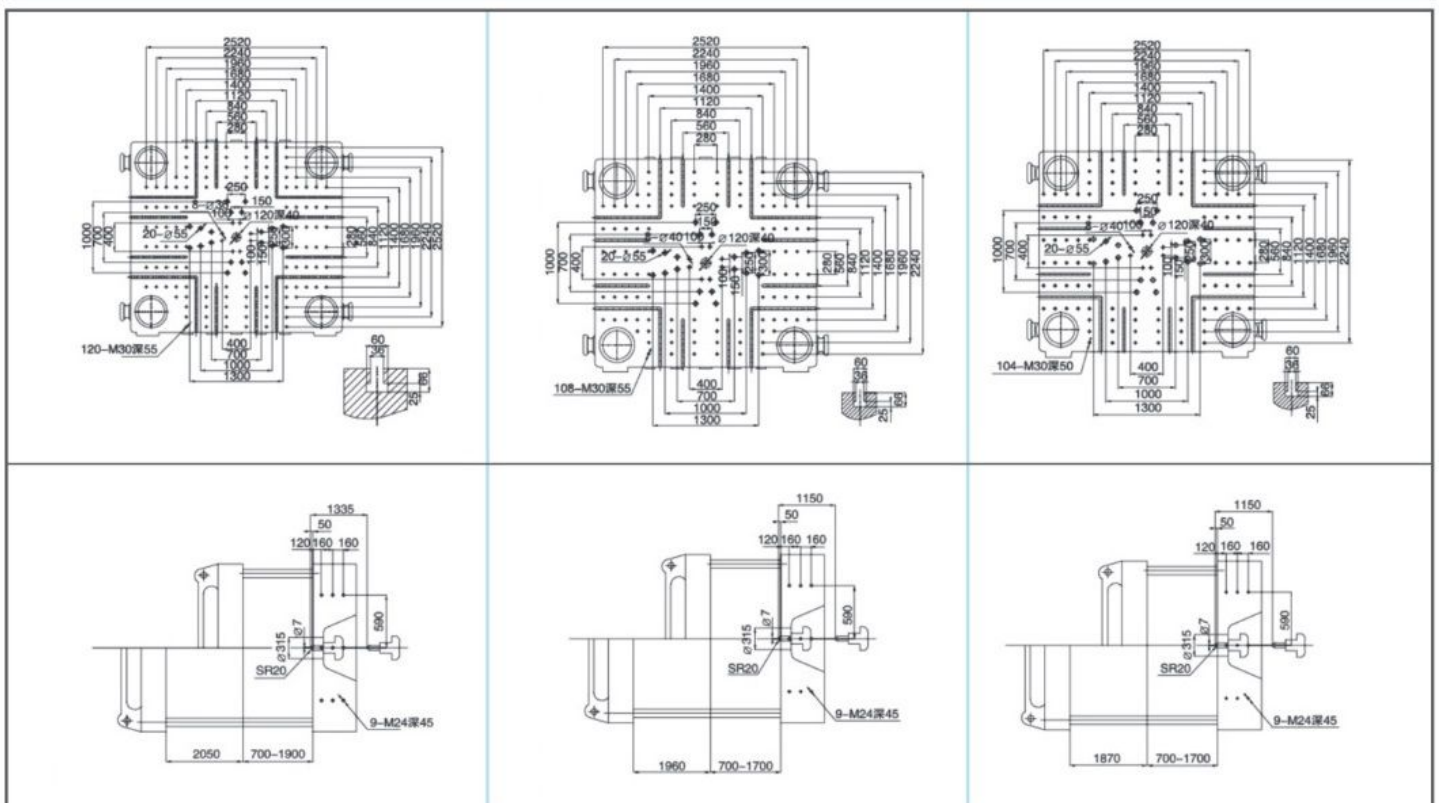


Z Series Specifications

Z1800				Z1500			واحد	ITEM	مشخصات
D	C	B	A	C	B	A		INJECTION UNIT	واحد تزریق
160	150	140	130	140	130	120	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
13670	11660	10155	8760	9693	8258	7122	cm ³	Shotvolme(theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
12440	10600	9240	7971	8821	7606	6481	g	Injection weith(PS)	وزن تزریق
1496	1314	1145	987	1285	1108	944	g/s	Injection rate	میزان سرعت تزریق
122	138	159	184	142	164	193	Mpa	Injection pressure	فشار تزریق
70				104			rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
								CLAMPING UNIT	واحد گیره
18000				15000			KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
1600				1500			mm	Open stroke	کورس گیره
1580x1480				1480x1360			mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
1600				1500			mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
650				700			mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
400				375			mm	Ejector stroke	کورس پران
407				282			KN	Ejector force	نیروی جک پران
								OTHERS	سایر مشخصات
16				16			MPa	MAX.Pump pressure	حداکثر فشار پمپ
56+56+56				56+56+56			KW	Pump motor power(servo)	توان نیرو و موتور
106.7				101.1			KW	Heating power	توان المنت
16.35x3.62x3.58				14.1x3.2x3.5			m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
2400				1800			L	Oiltank cubage	حجم تانک روغن
120				80			t	Machine weight	وزن ماشین

		Platen dimensions	ابعاد صفحه
		Mould space dimensions	ابعاد فضای قالب گیر

Z2900			Z2500			Z2300			
C	B	A	C	B	A	D	C	B	A
230	200	190	185	170	160	170	160	150	140
49831	37680	34006	25523	21552	19091	17468	15473	13600	11847
45346	34289	30946	23226	19612	17372	15896	14081	12376	10780
3610	2730	2464	1936	1634	1448	1512	1339	1177	962
130	171	189	138	163	184	136	154	175	201
	70			60				60	
	29000			25000				23000	
	2050			1960				1870	
	2050x1760			1870X1710				1800x1600	
	1900			1800				1700	
	700			700				700	
	450			450				450	
	565			565				565	
	16			16				16	
	56+56+56+56			56+56+56+56				56+56+56	
	220			176.5				126.2	
	21x4.2x4.5			18.8x4x4.4				18.3x4.0x3.78	
	3640			2900				2600	
	210			180				150	



دستگاه تزریق پلاستیک با کیفیت بالا سری Z

High-grade Plastic Injection Molding Machine Z Series

DOUBLE MOVABLE HYDRAULIC CYLINDERS TIGHTENING STRUCTURE

آی سی سیلندر هیدرولیک دابل با
قابلیت جابجایی ساختار

Two parallel movable hydraulic cylinders pull injection unit to tighten nozzle and sprue. It eliminates oblique torque when single cylinder is tightened, diminishes deformation of screw and barrel, meanwhile, it extends life of screw and barrel, optimizes plasticizing effect.

دو سیلندر هیدرولیک متحرک موازی واحد تزریق را برای سفت کردن نازل و اسپرو میکشند. هنگام سفت شدن تک سیلندر، گشتاور مورب را حذف میکنند، تغییر شکل پیچ و مخزن را کاهش میدهد و در عین حال، عمر پیچ و مخزن را افزایش میدهد، اثر پلاستیک سازی را بهینه میکند.

NUMBER CONVERSION LINKAGE STRUCTURE

ساختار پیوند تبدیل عدد

On purpose of keeping pin on platen non-rotated, we convert connecting rod number. In that way, the cost of maintenance in the future decline effectively, at the same time, it protects the crucial components.

به منظور چرخاندن پین روی صفحه شماره شاتون را تبدیل میکنیم. به این ترتیب هزینه نگهداری در آینده به طور موثر کاهش میابد و در عین حال از اجزای حیاتی محافظت میکند.

COPPER BUSH WITH HIGH QUALITY

بوش مسی با کیفیت بالا

Full application of the high quality copper bush in tie bars guiding part protects tie bars effectively and prolongs their service life.

استفاده کامل از بوش مسی با کیفیت بالا در قسمت هدایت کننده میله راهنما به طور موثر از تئای بار محافظت میکند و عمر مفید آنها را افزایش میدهد.

THE DEVICE TO TRANSIT THIN LUBRICATION OIL IN VOLUME STYLE

دستگاه برای انتقال روغن روان کننده
به سبک حجمی

The volume structure lubricates each point homogeneously, avoids lubrication invalidation due to unhomogeneous distribution, then guarantees machine's long well running.

ساختار حجمی هر نقطه به طور همگن را روان میکند و از عدم اعتبار روانکاری به دلیل توزیع نامناسب جلوگیری میکند سپس کارکرد طولانی مدت دستگاه را تضمین میکند

SCREW ROTATIONAL SPEED DETECTION

پیچ چرخشی تشخیص سرعت

Screw rotational speed detection device is convenient for customer operation

دستگاه تشخیص سرعت چرخشی پیچ برای عملیات مشتری مناسب میباشد.

دستگاه های مخصوص پت با سرعت بالا

PET HIGH-END PRECISION SPECIAL MACHINE



Features

- Perfectly designed PET screw barrel, highly increases the plasticizing speed and shot weight, lowers the plasticizing temperature and AA value. It also significantly improves the shrinkage of preform while achieves better transparency.
- High tensile chrome-plated tie bars for precision and high-speed mold closing & opening.
- Enlarged ejector stroke and ejecting force, suitable for different kinds of PET preform molds .
- PET injection machine adopts high precision cylinder injection system, suitable for PET moulding lines, with low-inertia and high response speed.
- Stable performance and high productivity.
- Different machine models to choose from with capacity of shot weight up to 10000g as per customer requirement.
- The synchronous plasticizing system can increase the production capacity by up to 25%.
- Providing a full range of PET bottle technology and equipment, including injection moulding machine, blowing machine, preform moulds and other relevant equipment.

امکانات:

- بشکه پیچ PET با طراحی عالی ، سرعت پلاستیک سازی و وزن تزریق را بسیار افزایش می دهد ، دمای فرآیند پلاستیک سازی و مقدار AA را کاهش می دهد . همچنین مقدار قابل توجهی انقباض پریفرم را بهبود می بخشد و در عین حال شفافیت بهتری را به دست می آورد .
- میله های کروم با کشش بالا برای بستن و باز کردن قالب با دقت و سرعت بالا .
- حرکت اچکتور زیاد و نیروی بیرون راندن ، مناسب برای انواع مختلف پریفرم PET قالب ها .
- دستگاه تزریق PET سیستم تزریق سیلندر با دقت بالا، مناسب برای خطوط قالب گیری PET ، با اینرسی کم و سرعت پاسخ بالا .
- عملکرد پایدار و بهره وری بالا .
- مدل های مختلف ماشین برای انتخاب با ظرفیت وزن تزریق تا ۱۰۰۰۰ گرم طبق نیاز مشتری .
- سیستم پلاستیک سازی همزمان می تواند ظرفیت تولید را تا ۲۵٪ افزایش دهد.
- ارائه طیف کاملی از تکنولوژی و تجهیزات بطری PET ، از جمله دستگاه قالب گیری تزریقی، دستگاه دمته ، قالب های پریفرم و سایر تجهیزات مربوطه.

Z520PET		Z460PET		Z360PET		Z270PET		واحد	ITEM	مشخصات	
72	64	72	64	64	48	32	24		۳۸ و پایین تر دهانه بطری ۵۰ - ۳۸ دهانه گشاد و بزرگ	تعداد توصیه شده حفره های قالب	
		24			16		12				
24			24		16						
11000	5000	3500	5000	3500	3000	3000	1400		INJECTION UNIT	واحد تزریق	
130	110	95	110	95	95	85	85	65	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
26	25	25	25	25	25	25	25	24	L/D	Screw L/D ratio	
9286	5224	2833	5224	2833	2833	2212	2212	978	cm ³	Shot volume (theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
10679	6007	3258	6007	3258	3258	2545	2545	1124	g	Injection weight(PET)	وزن تزریق
1534	1037	815	1037	815	815	625	625	394	g/s	Injection rate	میزان سرعت تزریق
123	101	118	101	118	118	134	134	143	Mpa	Injection pressure	فشار تزریق
80	95	105	95	105	105	120	120	130	rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
										CLAMPING UNIT	واحد گیره
	5200		3200		3000		2700		KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
	800		740		660		540		mm	Open stroke	کورس گیره
	830x820		790x790		690x690		570x570		mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
	810		780		720		550		mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
	350		350		300		250		mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
	220		182		182		150		mm	Ejector stroke	کورس پران
	212		150		150		102		KN	Ejector force	نیروی جک پران
										OTHERS	سایر مشخصات
	16		16		16		16		MPa	MAX.Pump pressure	حداکثر فشار پمپ
41+41	51	51	51		41		36.7		KW	Pump motor power	توان نیرو و موتور
75	72.4	52.4	72.4	52.4	52.4	37	37	26	KW	Heating power	توان المنت
92	60	60	60	60	60	50	50	اختیاری	KW	Plastizing servo motor	سررو موتور
	10x2.1x2.8		9.5x1.9x2.1		8.9x1.8x2.2		6.5x1.6x2.2		m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
	900		620		620		380		L	Oil tank cubage	حجم تانک روغن
	25		17.5		15.5		9		t	Machine weight	وزن ماشین

Thin Wall High Speed Machine Series

سری دستگاه های پرسرعت
برای ظروف جدارنازک



Product advantages

مزایای محصول

میله دویل سیلندر تزریق

طراحی میله پیستون تزریق ویژه، تعادل نیرو، می تواند زمان استفاده از مهر و موم روغن را طولانی کند. به طور قابل توجهی مقدار روغن رابه سرعت بالای تزریق کاهش دهید تا مقاومت تزریق روغن پایین آید.

سرعت تزریق

حرکت موازی و حرکت تزریق با فشار بالا / کم که زمان دایره را به ویژه برای محصولات دیوار نازک کوتاه می کند.

طراحی کم اصطکاک

واحد تزریق از راهنمای خطی برای به حداقل رساندن اصطکاک و افزایش سرعت در حین تزریق استفاده می کند.

طراحی جدید قالب پیشرفته

صفحه بهبود یافته با ساختار استحکام بالا ، به ویژه برای محصولات دیوار نازک مناسب است.

میله راهنما

میله کششی از فولاد آلیاژی و طراحی تقویت کننده ساخته شده است تا عمر مفید شرایط کار با سرعت بالا را افزایش دهد.

پیچ و مخزن

می تواند دستگاه عایق حرارتی مادون قرمز اختیاری باشد، دارای مزایای گرمایش سریع، صرفه جویی در انرژی است. عمر طولانی و مزایای دیگر، برای افزایش بیشتر کیفیت پلاستیک .

Injection cylinder double rod

Special injection piston rod design, the force balance, Can prolong the use time of oil seal Significantly reduce the amount of oil back to the high speed of injection, So as to reduce the oil resistance of injection.

Injection speed

Parallel movement and high-speed/low pressure injection movement that shortens circle time , especially for thin wall products.

Low friction design

The injection unit used linear guide , to minimize the friction and increase speed during injection.

New design enhanced template

Improved platen with high rigidity structurew, especially suit to thin-wall products.

Tie bar

The tension rod is made of alloy steel and strengthening design , to extend the service life of high speed running condition.

Screw&barrel

Can be optional infrared thermal insulation device, has the advantages of fast heating, energy saving, long life and other advantages, to further enhance the plasticization quality.



Product advantages

Thin-wall snack-box series

- Name: Circular Snack, Square
- Snack –Box Body
- Material: PP
- Weight: 16.8g
- Mold: Four Cavities
- Machine Model: N360
- Molding Cycle: About 5.2s



سری جعبه میان وعده جدار نازک

- نام: میان وعده دایره ای، میان وعده مربع، بدنه جعبه
- مواد اولیه: PP
- وزن: ۱۶/۸ gr
- قالب: ۴ کوتیه
- مدل دستگاه: N360
- سیکل قالبگیری: حدود ۵/۲ ثانیه

- Name: Circular Snack, Square Snack
- –Box Cover
- Material: PP
- Weight: 7.2g
- Mold: Eight Cavities
- Machine Model: N388
- Molding Cycle: About 5.8s



- نام: ظروف دایره ای، ظروف مربع، بدنه جعبه
- مواد اولیه: PP
- وزن: ۷/۲ gr
- قالب: ۸ کوتیه
- مدل دستگاه: N388
- سیکل قالبگیری: حدود ۵/۸ ثانیه

ظروف بسته بندی

Packaging Series



فنجان چای - شیر

Milky-Tea Cup



ظروف غذا خوری

Tableware Series



Thin-wall milky-tea cup, atypical snack -box series

فنجان چای - شیر جدار نازک

- Name: Milky-Tea Cup 700ml
- Material: PP
- Weight: 21g
- Mold: Six Cavities
- Machine Model: N468
- Molding Cycle: About 8s

- نام: لیوان چای - شیر ۷۰۰ ml
- مواد اولیه: PP
- وزن: ۲۱ gr
- قالب: ۶ کوتیه
- مدل دستگاه: N468
- سیکل قالبگیری: حدود ۸ ثانیه



- Name: Atypical Snack - Box
- Material: PP
- Major Products: Multiple Squares, Non Standard Snack - Box
- Mold: Two cavities
- Machine Model: N290
- Molding Cycle: About 5.2s

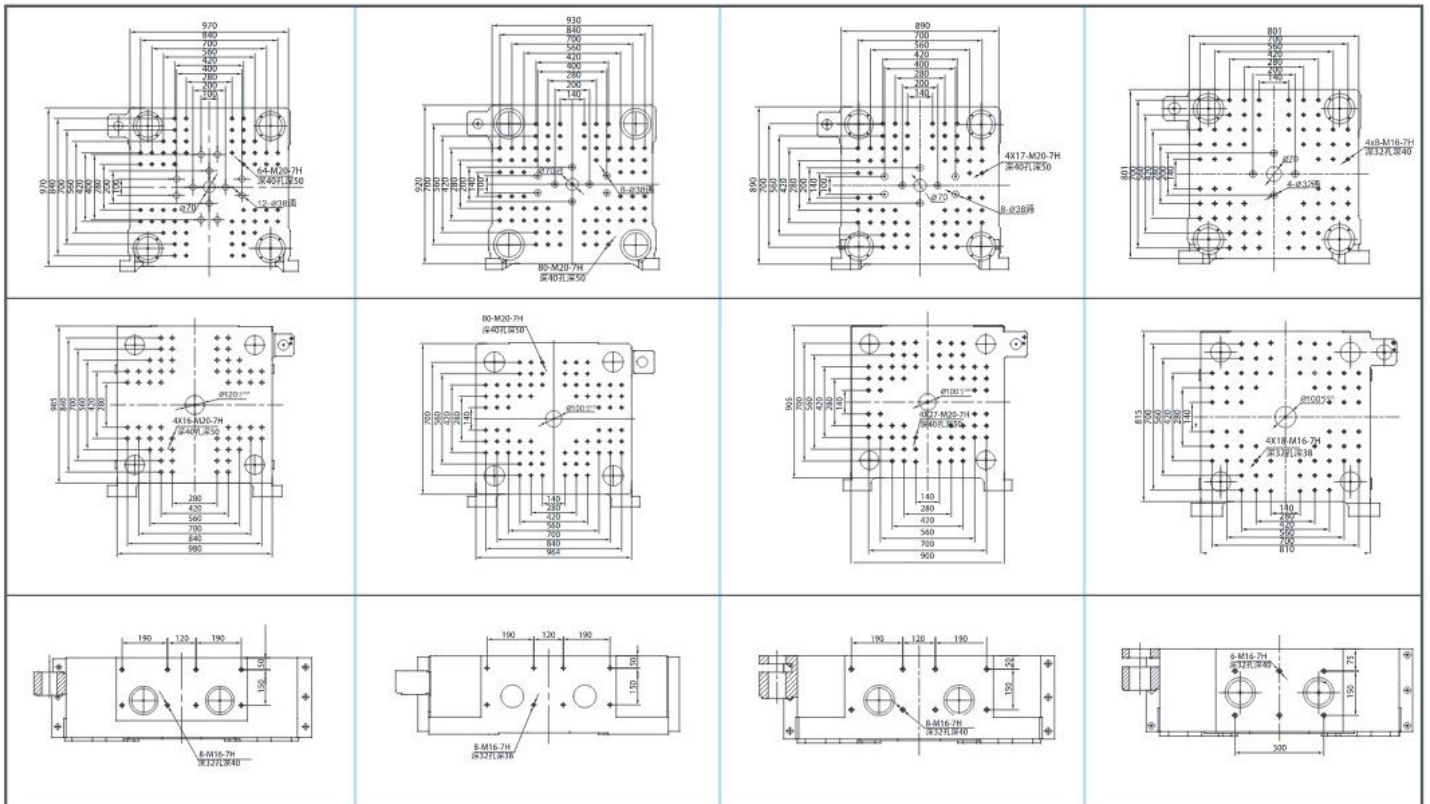
- نام: ظرف پذیرایی
- مواد اولیه: PP
- محصولات عمده: مربع های متعدد, ظرف میان وعده غیر استاندارد
- قالب: ۲ کوتیه
- مدل دستگاه: N290
- سیکل قالبگیری: حدود ۵.۲ ثانیه



N130	ZK 270		واحد	ITEM	مشخصات
	C	B		INJECTION UNIT	واحد تزریق
28	67	55	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
83	951	641	cm ³	Shotvolme(theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
77	866	583	g	Injection weith(PS)	وزن تزریق
267/417	146		mm/s	Injection speed	میزان سرعت تزریق
149/234	468	315	g/s	Injection rate	اندازه تزریق
286	114	169	MPa	Injection pressure	فشار تزریق
292/456	263		rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
60	84		KN	Shooting pull (Double shooting)	فشار مضاعف
135	270		mm	Injection Stroke	کورس حرکت تزریق
				CLAMPING UNIT	واحد گیره
1300	2700		KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
380	540		mm	Open stroke	کورس گیره
415x415	565x565		mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
440	510		mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
160	160		mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
120	150		mm	Ejector stroke	کورس پران
53	70		KN	Ejector force	نیروی جک پران
				OTHERS	سایر مشخصات
27/40	31		KW	Pump motor power(servo)	توان نیرو و موتور
7.5	22.9		KW	Heating power	توان المنت
4.58x1.44x1.9	5.78x1.6x2.25		m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
340	380		L	Oiltank cubage	حجم تانک روغن
5	8		t	Machine weight	وزن ماشین

--

N360	N308	N290	N250
50	50	50	50
530	530	530	530
482	482	482	482
516	413	330	258
921	737	590	460
180	180	180	180
450	450	434	333
154	154	154	154
270	270	270	270
3600	3080	2900	2500
613	610	545	495
625x625	610x580	580x580	520x520
660	650	550	575
365	250	250	245
162	150	150	150
80	80	80	70
80	62	54	40
16.6	16.6	16.6	16.6
7.2x2x1.9	7.1x1.85x2.2	6.8x1.75x2.2	6x1.75x2.2
520	520	520	440
15.5	12.5	12	10.5



N408	N388	واحد	ITEM	مشخصات
			INJECTION UNIT	واحد تزریق
55	55	mm	Screw diameter	قطر مارپیچ
641	641	cm ³	Shotvolme(theoretical)	ظرفیت اسمی تزریق
583	583	g	Injection weith(PS)	وزن تزریق
550	442	mm/s	Injection speed	میزان سرعت تزریق
1250	955	g/s	Injection rate	اندازه تزریق
173	173	MPa	Injection pressure	فشار تزریق
450	450	rpm	Screw speed	سرعت مارپیچ
154	154	KN	Shooting pull (Double shooting)	فشار مضاعف
270	270	mm	Injection Stroke	کورس حرکت تزریق
			CLAMPING UNIT	واحد گیره
4080	3880	KN	Clamping force	نیروی قفل گیره
650	560	mm	Open stroke	کورس گیره
680x620	680x620	mm	Space between tie bars (W x H)	فضای بین میله های راهنما
660	660	mm	MAX.Mould height	حداکثر ابعاد قالب
320	320	mm	MIN.Mould height	حداقل ابعاد قالب
120	162	mm	Ejector stroke	کورس پران
80	80	KN	Ejector force	نیروی جک پران
			OTHERS	سایر مشخصات
96	80	KW	Pump motor power(servo)	توان نیرو و موتور
27.2	27.2	KW	Heating power	توان المنت
7.1x2x2.35	7.42x1.95x2.28	m	Machine dimension (L x W x H)	ابعاد ماشین
450	520	L	Oil tank cubage	حجم تانک روغن
18	17	t	Machine weight	وزن ماشین

		Platen dimensions	ابعاد صفحه
		Platen dimensions	ابعاد صفحه
		Mould space dimensions	ابعاد فضای قالب گیر

- با ارتباط CANbus EtherCAT ، سیستم کامپیوتر کاملا دیجیتال کنترل می شود .
- جهت کنترل دما از ماژول کنترل ویژه استفاده می کند . دقت می تواند به ۱ درجه برسد .
- با قدرت عملکرد مانیتورینگ ، می تواند انرژی مصرفی جاری در طول تولید را کنترل کند .



- With CANbus EtherCAT bus communication , the computer system is full digital controlled.
- The temperature control adopts special control module. The accuracy can achieve 1 degree.
- With the power monitoring function, it can monitor the current energy consumption during the production.

به منظور ذخیره سازی الکتریکی از ساختار مستقیم درایو پیشرفته استفاده می کند که هزینه نگهداری پایین ، دوام ، دقت ذخیره سازی بالا دارد و می تواند ۱۵ تا ۲۵ درصد در مصرف برق صرفه جویی کند .

The electric storage adopts the high-end direct-drive structure, which has low maintenance cost, durability, high storage accuracy and can save 15% - 25% electricity.

جداکننده استاندارد آب و روغن برای کاهش گیر کردن دریچه گاز و بهبود کیفیت تزریق مجهز شده است .

Standard water-oil separator is equipped to reduce gas valve jamming and improve injection quality.



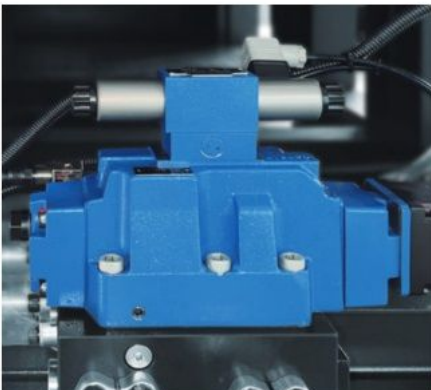
کنترل توسط دریچه جهت دار متناسب ، که باعث میشود حرکت به سرعت تسریع شود . در طول اجرای با سرعت بالا ، می تواند به طور پیوسته عمل کند و موقعیت باز قالب را دقیقاً کنترل کند .

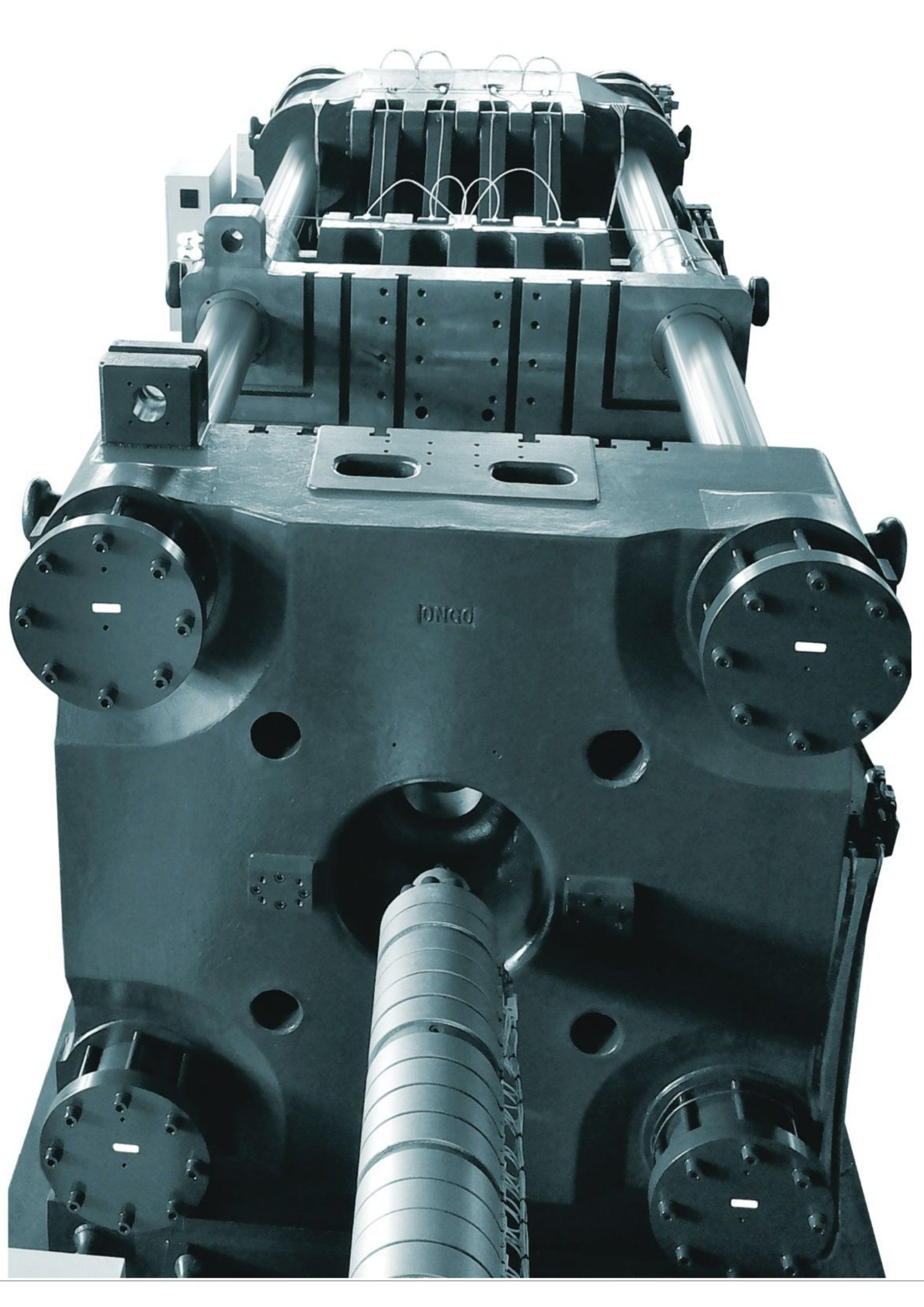
Controlled by the proportional direction valve, the movement can accelerate quickly. During the high speed running, it can operate steadily and precisely control the mold open position.

سیستم هیدرولیک از کنترل دوگانه سروو درایو استفاده می کند . دارای مزایای بهره وری بالا ، صرفه جویی در انرژی و سرمصدای کم است .

در همین حال ، می تواند عملکرد همگام سازی قالب ، باز و شارژ را دریافت کند .

The hydraulic system adopts double servo drive control. It has the advantages of high efficiency, energy saving and low noise. Meanwhile, it can realize mold-open and charge synchronization function.





TECHNOLOGI CREATE THE FUTURE

Tel: +98(21) 77 00 78 27
77 00 78 28

Fax: +98 (21) 77 31 85 62

No.27, Novin St., Sazeman
-Ab st., Hakimieh,

Tehranpars, Tehran-Iran

Partpet.co@gmail.com

sales@partpet.com

تلفن: ۷۷ ۰۰ ۷۸ ۲۷

۷۷ ۰۰ ۷۸ ۲۸

فکس: ۷۷ ۳۱ ۸۵ ۶۲

تهران ، تهرانپارس،

حکیمیه، خیابان سازمان آب

خیابان نوین ، پلاک ۲۷



www.partpet.com